

17. Укажите литейные свойства сплавов

- 1) Температура плавления
- 2) Жидкотекучесть
- 3) Склонность к ликвации
- 4) Усадка
- 5) Флотация

Ответ: _____

18. Что из перечисленного является назначением литниковой системы?

- 1) Подвод жидкого металла в полость формы
- 2) Образование наружных очертаний отливки
- 3) Образование внутренних полостей в отливке
- 4) Задержка шлаков и неметаллических включений
- 5) Питание отливки при затвердевании
- 6) Выход паров и газов из полости формы

Ответ: _____

19. Какие основные условия необходимо выполнить для получения сварного соединения?

- 1) Освобождение свариваемых поверхностей от загрязнений, оксидов, адсорбированных на них инородных атомов
- 2) Расплавление металла на свариваемых кромках
- 3) Энергетическая активация поверхностных атомов
- 4) Сближение свариваемых поверхностей на расстояния сопоставимые с межатомными расстояниями

Ответ: _____

20. Укажите назначение компонентов покрытия электродов для ручной дуговой сварки.

- 1) Стабилизирующее
- 2) Газообразующее
- 3) Шлакообразующее
- 4) Раскисляющее
- 5) Легирующее
- 6) Связывающее

Ответ: _____

Шифр _____
(заполняется ответственным секретарем)

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
ФГБОУ ВО «ВОЛГОГРАДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ
ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МАТЕРИАЛОВ
ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ВАРИАНТ**

(Укажите один или несколько правильных ответа)

1. Какие свойства металла относятся к эксплуатационным?

- 1) Ударная вязкость, твердость, прочность
- 2) Износостойкость, жаропрочность, антифрикционные свойства
- 3) Температура плавления, плотность, коэффициент теплопроводности
- 4) Жидкотекучесть, свариваемость, деформируемость, обрабатываемость резанием

Ответ: _____

2. Какова основная задача раскисления стали?

- 1) Удаление серы
- 2) Удаление фосфора
- 3) Удаление кислорода
- 4) Удаление неметаллических включений

Ответ: _____

3. Что происходит с механическими свойствами при нагреве металлов под обработку давлением?

- 1) Прочность и пластичность уменьшаются
- 2) Прочность и пластичность увеличиваются
- 3) Прочность возрастает, а пластичность уменьшается
- 4) Прочность уменьшается, а пластичность увеличивается
- 5) Прочность и пластичность не изменяются

Ответ: _____

4. Укажите виды обработки металлов давлением.

- 1) Прокатка
- 2) Прессование
- 3) Волочение
- 4) Ковка
- 5) Объемная штамповка
- 6) Листовая штамповка

Ответ: _____

5. Какие из названных операций листовой штамповки относятся к разделительным?

- 1) Вырубка
- 2) Отбортовка
- 3) Отрезка
- 4) Пробивка
- 5) Формовка

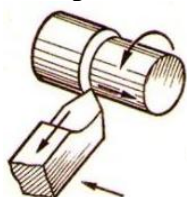
Ответ: _____

6. Какие способы сварки относятся к термическому классу?

- 1) Дуговая сварка
- 2) Газовая сварка
- 3) Сварка трением
- 4) Лазерная сварка
- 5) Контактная сварка
- 6) Сварка взрывом

Ответ: _____

7. Схема какой обработки резанием показано на рисунке?



- 1) Точение
- 2) Сверление
- 3) Фрезерование
- 4) Стругание
- 5) Протягивание
- 6) Шлифование

Ответ: _____

8. Какие смазывающе-охлаждающие среды используют при обработке резанием?

- 1) Жидкие
- 2) Твердые
- 3) Газообразные

Ответ: _____

9. Укажите характеристики пластичности материала.

- 1) Предел текучести
- 2) Предел прочности
- 3) Предел упругости
- 4) Относительное удлинение
- 5) Относительное сужение
- 6) Ответ: _____

10. Укажите металлургические агрегаты, используемые для производства стали.

- 1) Доменные печи
- 2) Кислородные конвертеры
- 3) Мартеновские печи
- 4) Электродуговые печи
- 5) Электрические индукционные печи

Ответ: _____

11. В чем состоит сущность процесса получения чугуна?

- 1) Снижение содержания углерода и примесей путем их избирательного окисления и перевода в шлак и газы
- 2) Восстановление оксидов железа, входящих в состав руды, оксидом углерода, водородом, выделяющимся при сгорании топлива в печи и твердым углеродом
- 3) Промывка руды водой, магнитная сепарация и агломерация компонентов шихты

Ответ: _____

12. Укажите материалы необходимые для производства металлов и сплавов.

- 1) Руда
- 2) Флюсы
- 3) Топливо
- 4) Шлаки
- 5) Огнеупорные материалы

Ответ: _____

13. Как называется объем металла, добавляемый к поковке для упрощения ее формы.

- 1) Припуск 2) Допуск 3) Напуск

Ответ: _____

14. К какому браку может привести недостаточная газопроницаемость формовочной смеси?

- 1) К трещинам
- 2) К раковинам
- 3) К недоливу
- 4) К короблению
- 5) К пригару

Ответ: _____

15. Какие из перечисленных способов относятся к литью в постоянные (многооборотные) формы?

- 2) Литье в песчано-глинистые формы
- 3) Литье в кокиль
- 4) Литье под давлением
- 5) Литье центробежное
- 6) Литье в оболочковые формы

Ответ: _____

16. Какие виды работ выполняют на сверлильных станках?

- 1) Сверление
- 2) Зенкерование
- 3) Развертывание
- 4) Зенкование
- 5) Стругание
- 6) Цекование

Ответ: _____